

## 第63回神宮式年遷宮用材特別神領民用法被等作製業務委託（第二次）仕様書

本仕様書は、伊勢御遷宮委員会が購入する法被について必要な事項を定めるものとする。完成品は寸法、形状がこの仕様書に定めるとおりであり、傷、汚れ、その他外観を損するようなものであってはならない。

### 1 作製数量：7,000着

※本数量は、1事業者あたりの発注予定数量であり、契約内容により増減する場合がある。

### 2 提出物等

契約業者は量産前に実際の生地やデザイン等の確認のための見本を提出し、当委員会の承認を得るものとする。

### 3 納品

製品は1着ずつ紙又はポリエチレン製袋に入れた上で、たとう紙に包んで納入すること。納品場所は、伊勢御遷宮委員会事務局が指定する場所とする。

### 4 寸法、形状等

(1) 作製する法被の寸法は概ね次のとおりとする。

身丈 約850mm

身巾 約680mm

袴 約680mm

袖巾 約350mm

袖付 約330mm

袖口 約250mm

前巾 約230mm

衿巾 約 60mm

(2) 衿文字

別紙図面を基本とするが、詳細は契約後に当委員会と調整の上、決めること。

(3) 背章

別紙図面のとおり。（デザインデータについては当委員会から支給）

(4) 帯

白色とする。（見本品のとおり）

(5) はちまき

特岡（約90cm×36cm 2色（色・デザイン・文字指定））

(6) たとう紙

伊勢御遷宮委員会の参考とする見本品に準拠すること。

### 5 材質、縫製等

(1) 色

白色とする。

(2) 生地

天竺木綿【14番】とする。（見本品のとおり）

(3) 縫製

①背縫い仕立とする。

②裾の折返しは10cmとする。

③裁断部分の布端はロックミシンをかけること。

④袖口は、共布を10cmつけること。

⑤縫い糸は白糸50番スパンでホツレ、タルミ等のないように仕立をすること。

(4) 染色方法

衿文字及び背章ともに「顔料染め」にて行うこと。

6 納入期限 令和9年1月29日まで

※納品は原則として令和8年12月末日以降とし、具体的な納入日は契約締結時または発注時に、当委員会と協議のうえ個別に定めるものとする。

7 納入場所 伊勢御遷宮委員会の指定する場所

8 その他

(1) 仕様については、本仕様書並びに法被図面を参考にすることとし、必ず見本品を確認した上で本業務を遂行すること。

※見本品は、伊勢御遷宮委員会事務局にて確認できます。

(2) 法被については、納品後10年間程度使用することを想定し、色落ちなどの著しい劣化にならないよう、染色加工などを行うこと。

(3) 不良品の対応については、真摯な対応を行うこと。

(4) 本仕様書に疑義がある場合は、事前に当委員会の指示又は承認を得ること。また、細部については担当者が別途指示するが、本仕様書に明示されていない事項についても、それが縫製上必要と思われる事について良心的に実施すること。

